

Hoch dämmend | Extrem dicht | Ultra leicht | Unschlagbar wettbewerbsfähig

INNOVATIVE LÜFTUNGSSYSTEME



VENTAFLEX®
Innovative Luftführungssysteme

DIE INNOVAT



Verwaltung
Ventaflex



Entwicklungs-
abteilung



Werkzeugbau



Produktion



Lager



Anlieferung



Zertifizierter
Prüf- und Messstand



Flexibel einsetzbar



Standardmäßige Systemkomponenten werden mit speziellen Kundenanforderungen problemlos verknüpft.

Flexibel und individuell

Die innovativen VENTAFLEX® Lüftungssysteme bieten im Innen-, wie auch im Außenbereich und im speziellen bei Erdverlegungen – wo erhöhte Anforderungen an Dämmung und Haltbarkeit gestellt sind – ein hohes Maß an Sicherheit.

Die Basis hierfür ist Polyurethan-Hartschaum. Als Deckschicht stehen je nach Einsatzzweck und gewünschter Optik GFK, Edelstahl, Aluminium oder verzinktes Blech zur Auswahl.

Die GFK Innenschicht besteht aus Fiberglas, Polyesterharz und einem Gelcoat-Überzug.

Das Rohrsystem erfüllt die heutzutage ständig wachsenden Anforderungen an geräuscharme und insbesondere energiesparende Luftführungssysteme. Denn die enorm hohen Dämmwerte der Polyurethan-Hartschaum-Produkte von VENTAFLEX® sorgen für beeindruckende

Energieeinsparungen und somit niedrige Betriebskosten. So leiten und verteilen Sie mit VENTAFLEX® Wärme und Kälte bedarfsgerecht und effizient und damit äußerst umweltfreundlich. Unsere Baustellenreporte die Sie unter »www.ventaflex.de« downloaden können, liefern hierzu entsprechende Erfahrungsberichte.

Eine eigene Entwicklung sowie ein haus-eigener zertifizierter Prüf- und Messstand garantieren schnelle und zuverlässige Lösungen auf strömungstechnisch höchstem Niveau.

Bewährte Einsatzgebiete

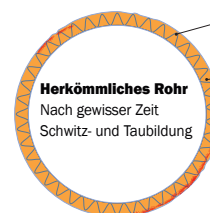
- Bei der Luftführung für Wärmepumpen und für die Wärmerückgewinnung
- Lüftungssysteme für die Be- und Entfeuchtung
- Schwimmhallen mit chlorhaltiger Luft
- Luftleitungen für fetthaltige Abluft
- Industrieanlagen
- Hallen Be- und Entlüftung
- Erdverlegung
- Kälte- und Wärmedämmung
- Biogasanlagen
- Schulen und Sporthallen
- Öffentliche Gebäude

Vergleich Isolierung VENTAFLEX-ROHR – herkömmliches Rohr



VENTAFLEX-Rohr
Keine Schwitz-
und Taubildung

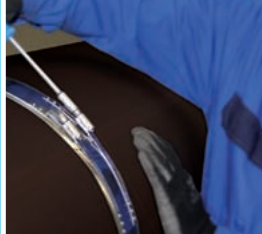
hochdämmfähiger
Ultrapur-Hartschaum,
Außen und Innen-
beschichtung mit
GFK brillant



Herkömmliches Rohr
Nach gewisser Zeit
Schwitz- und Taubildung

Wickelfalzinsatz
Steinwolle

»VentaSnap«



»VentaSnap« Schellensystem

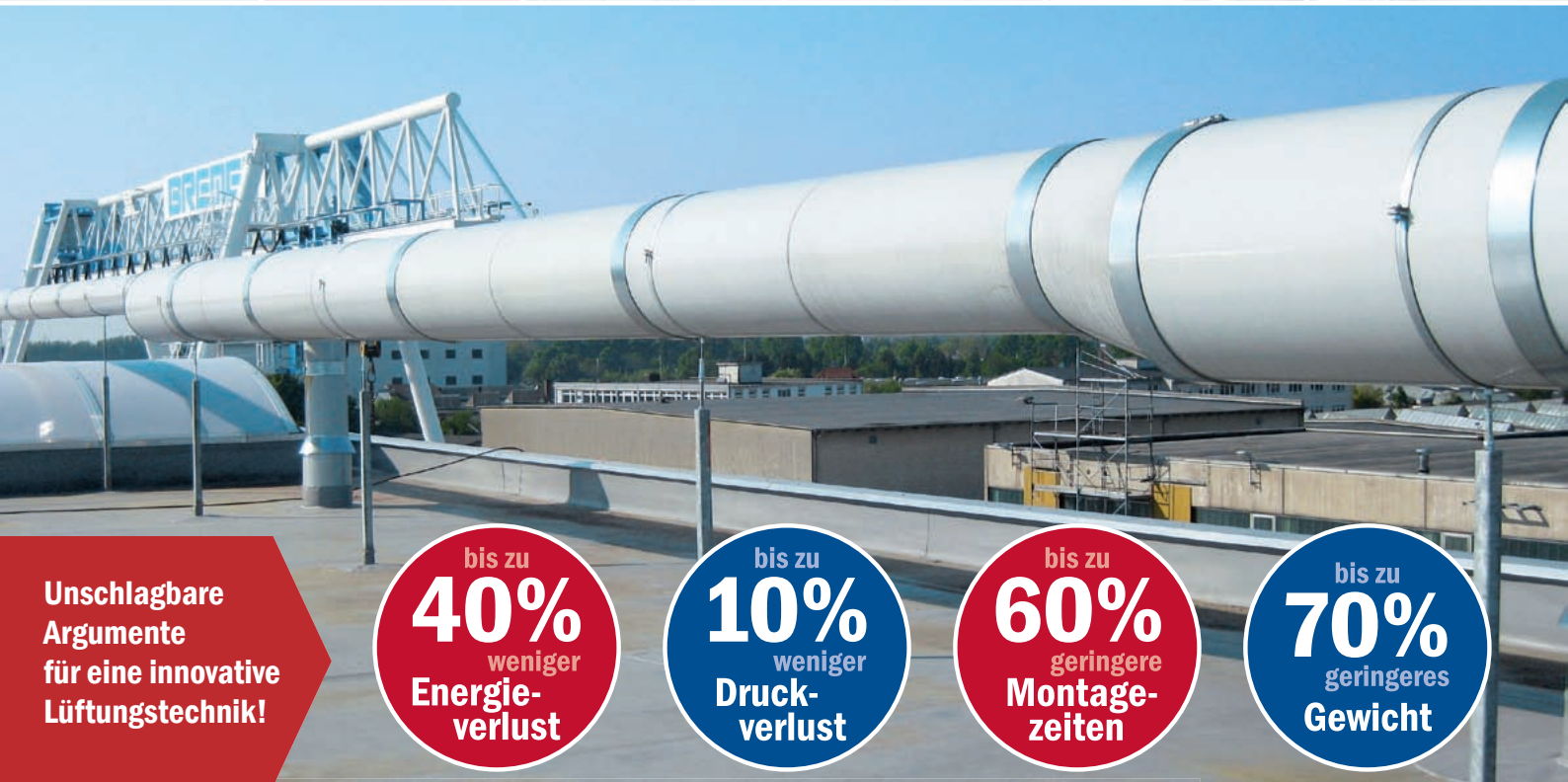
Die schnellste Art, Rohre zu verbinden.

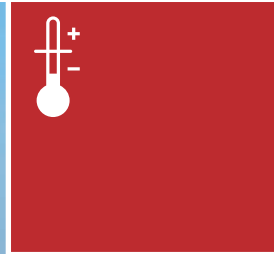
Mit unserem »VentaSnap« Schellensystem können Sie in vielen Bereichen auf das Kleben verzichten und dadurch weitere wertvolle Montagezeit einsparen.

ATIVE LÖSUNG ...

... für Klima-, Heiz-
und Lüftungssysteme
Erde – Innen – Außen

VENTAFLEX industry ist generell dort einsetzbar, wo Dämmung,
Dichtigkeit, Gewicht oder spezielle Anforderungen eine Rolle spielen.





Besonders interessantes Preis-Leistungsverhältnis bei der Montage und bei den späteren Betriebskosten.

Vorteile die sich auszahlen!

1 Variabel in der Planung

Das VENTAFLEX® Standardsortiment bietet dem Planer umfassende Möglichkeiten in seiner Projektierung: Rohre von Baureihe 200 – 1250, Bögen, T-Stücke, Reduzierungen und vieles mehr.

Das Besondere sind höchst flexible Formteile, die je nach Anforderung und Planung produziert werden.

2 Effektiv bei der Montage

Ein Rohr mit einem Durchmesser von 650 mm und einer Länge von einem Meter wiegt lediglich 12 kg – vergleichbare Wickelfalzhohre sind 70% schwerer. Der Gewichtsvorteil gegenüber herkömmlichen Systemen im Markt vereinfacht in erheblichem Maße die Montage. Die Verlegung erfolgt einfach und schnell ohne schwerem Gerät. Weitere Pluspunkte: Mit dem »VentaSnap« Schellensystem kann in vielen Bereichen auf das Kleben und dem damit verbundenen zeitraubenden Aushärten verzichtet werden. Es ist kein Spezialwerkzeug auf der Baustelle notwendig. Durch die Vorfertigung von Baugruppen mit 3 m Länge im VENTAFLEX® Werk kann weitere wertvolle Montagezeit eingespart werden.

3 Unschlagbar wettbewerbsfähig

Das VENTAFLEX® Luftführungssystem ist auch in preislicher Hinsicht die clevere Alternative. Neben den Produktvorteilen ist das Lüftungsrohr grundsätzlich wirtschaftlich attraktiv.

Wir erstellen Ihnen gerne ein Vergleichsangebot zu den Ihnen bisher bekannten isolierten Lüftungsrohrsystemen.

4 Effizient im Betrieb

Praxisvergleich Ventaflex zu Glaswolle isoliertem Wickelfalzhrohr

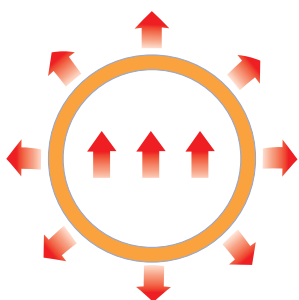
Bei einem gedämmtem Lüftungsrohr-System mit den Vorgaben
 Länge: 50 m
 Baureihe: 630
 Dämmstärke: 5 cm
 Δt : 20 K

muß somit folgende Leistung aufgebracht werden:

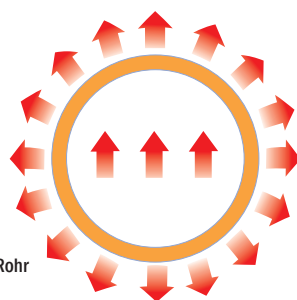
Ventaflex: 900 W
Fremdrohr: 1.430 W

Fazit: Das Ventaflex-System senkt die laufenden Betriebskosten und bietet eine Energie- und Kostenersparnis von bis zu 40%.

Vergleich Wärmeleitfähigkeit VENTAFLEX-ROHR – herkömmliches Rohr



VENTAFLEX-Rohr
 Überdurchschnittlicher hoher Dämmwert – kaum Verluste



Herkömmliches Rohr
 Hohe Verluste

Anfrage

Bitte Formular ausfüllen, kopieren und faxen an:

+49 (0) 25 58 - 93 92 69

oder per E-Mail an: info@ventaflex.de

Ansprechpartner

Firma

Straße

PLZ/Ort

Telefon

E-Mail/Internet

Ich bitte um Zusendung weiterer Unterlagen

Ich benötige eine objektorientierte Beratung

Ich bitte um Kontaktaufnahme

Ich bitte um Ihr unverbindliches Angebot, Anfrage liegt bei

Ausschreibungstext



Luftleitung rund, oval

VENTAFLEX Luftleitung, rund
aus FCKW freiem, hochdämmenden
Polyurethan-Hartschaum,
Wandstärke 30 mm oder 50 mm.
Wärmeleitfähigkeit 0,022 W/mK.

Innen und außen mit UV-stabilerter
GFK-Beschichtung.
Die Bauteile erreichen
Dichtheitsklasse D nach DIN EN 12237
und 13403.

Verbindungsarten:

- 1) Feder und Nutverbindung,
die Abdichtung erfolgt
mittels Spezialkleber SH100
und Schellen.

Einschließlich aller erforderlichen
Dichtungs- und Befestigungsmaterialien.
Komplett liefern und montieren.



Luftleitung eckig

VENTAFLEX Luftleitung, eckig aus
FCKW freiem, hochdämmfähigen
Polyurethan-Hartschaum.
Wandstärke 20mm.
Wärmeleitfähigkeit 0,025 W/mK.

Innen und außen mit einer
UV-beständigen Aluminiumbeschichtung.
Die Kanäle erreichen
Dichtheitsklasse C nach DIN EN 12237
und 13403.

Verbindungsarten:

- 1) Aluminium-Klebeband
und Spezialkleber SH100
- 2) Luftkanalflanschprofil, die Abdichtung
erfolgt mittels Dichtungsband
12 x 4 mm oder 12 x 6 mm

Einschließlich aller erforderlichen
Dichtungs- und Befestigungsmaterialien.
Komplett liefern und montieren.

Den Ausschreibungstext finden
Sie auch im Internet unter

www.ventaflex.de

Rubrik: download



Luftleitung
rund

Luftleitung
oval



Gern unterstützen wir Sie bei der
Planung und Konzepterstellung.

**Für eine Kontaktaufnahme
nutzen Sie bitte das Faxformular.
Oder rufen sie uns an:
+43 (0) 3136 - 62000 - 0**

TECHNISCHE DATEN

Vorisolierte Lüftungsrohre	»Rund«	»Eckig«
Wärmeleitfähigkeit:	0,022 W/mK	0,025 W/mK
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +70 °C*	-30 °C bis +70 °C
Material:	FCKW-freier hochdämmfähiger Hart- schaum.	FCKW-freier hochdämmfähiger Hartschaum.
Dicke:	30 mm oder 50 mm	20 mm
Beschichtung:	verschiedene Möglichkeiten GFK / Edelstahl / verzinkt / Aluminium	beidseitig Aluminium
Dichtheitsklasse:	D	C
Brandklasse:	B1 oder B2 (je nach Art der Beschichtung selbstverlöschend)	B2 selbstverlöschend

*kurzzeitig 90 °

**Wann
schalten
Sie um?**



Auf die bewährten
VENTAFLEX® Luftführungssysteme!
Referenzen unter: www.ventaflex.de

Made
in Germany



www.ventaflex.de

Tel +49 (0) 25 58 - 93 92-60
Fax +49 (0) 25 58 - 93 92-69
Mail info@ventaflex.de

VENTAFLEX®

Innovative Luftführungssysteme

VENTAFLEX Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG
Im Gewerbegebiet 3 · D-48612 Horstmar