

HENGST FILTERWERKE
– PRODUKTIONSHALLE MÜNSTER



Nr. 8

Außen-Luftführung mit **Ovalrohr** \varnothing bis zur Größe 2.000 x 1.270 mm,
Luftleistung 80.000 m³/h, Luftgeschwindigkeit von max. 6,5 m/s



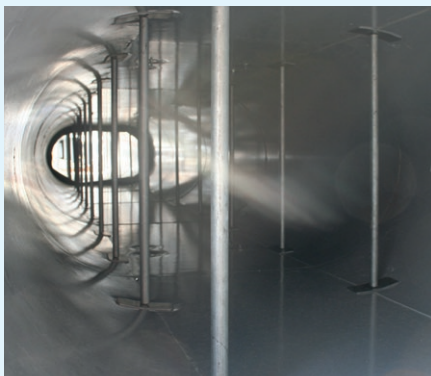
VENTAFLEX[®]



Mehr Effizienz in der Luftführung



Hengst Filterwerke – ProduktionsHalle Münster



Die eingesetzten Produkte: Rohrsystem ISO 30 Industry Oval-Rohre, gedämmt

Material: Ultrapur-Hartschaum, Außen- und Innenbeschichtung mit GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Nennweiten:
bis zur Größe 2.000 x 1.270 mm ISO-Bögen, Übergang, Rohrschellen, Verankerungsring, Elemente – Übergang.

Praxisvergleich VENTAFLEX® zu Glaswolle-isoliertem Wickelfalzrohr

Bei einem gedämmtem Lüftungsrohr-System mit den Vorgaben

Länge:	50 m
Baureihe:	630
Dämmstärke:	5 cm
Δt :	20 K

Es muß somit folgende Leistung aufgebracht werden:

VENTAFLEX®:	900 W
Fremdrohr:	1.430 W

Fazit:

Das VENTAFLEX®-System senkt die laufenden Betriebskosten und bietet eine Energie- und Kostenersparnis von bis zu 40%.

Die Aufgabenstellung

Installation einer kontrollierten Be- und Entlüftung mit einer Luftleistung von

80.000 m³/h und einer Luftgeschwindigkeit von max. 6,5 m/s.

Die VENTAFLEX Lösung

Durch die großen Querschnitte im beschriebenen Umfang wurde in der Planung schnell deutlich das ein Blechkanal zu hohe Lasten in der Statik verursacht hätte. Hier fiel die Wahl auf das hochdämmende, gewichtsparende Ventaflex® Oval-Rohrsystem.

Weitere Gründe waren die Optik, die langlebige GFK-Oberfläche und das einfache Handling. Abschließend war die einfache Montage im Vergleich eines Blechkanals – in der Dimension – auf VENTAFLEX® ausschlaggebend.

Fazit: Durch das geringe Gewicht der Ventaflex® Rohre war eine schnelle und unproblematische Montage gewährleistet. Am besten waren die Baugruppen mit 2 m Länge zu verarbeiten. Laut Aussage von Herrn Reth Betriebsleiter der Hengst GmbH & Co. KG ist das Ergebnis sehr zufriedenstellend. An dieser Stelle danken wir der ausführenden Firma L&K aus Münster, Herrn Pienemann, für die außerordentlich gute Zusammenarbeit dieses anspruchsvolle Bauvorhaben mit uns realisiert zu haben.

Vorteile im Überblick

- Bis zu 40 % weniger Energieverlust
- Bis zu 60 % geringere Montagezeiten
- Bis zu 10 % weniger Druckverlust
- Bis zu 70 % geringeres Gewicht



VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung

VENTAFLEX
Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG
Im Gewerbegebiet 3
48612 Horstmar - Germany

Weitere Referenzen unter www.ventaflex.de

