

KÄSEREI IM BAYRISCHEN WALD – LÜFTUNGSANLAGE FÜR DIE PRODUKTION



**Luftführungssystem in der Rohrdimension 920 mm,
Montage im Innen- und außenbereich**



VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung



Käserei im Bayrischen Wald – Lüftungsanlage für die Produktion



Die Installation des Lüftungssystems musste während der laufenden Produktion in der Halle wie auf dem Dach erstellt werden. Das Rohrsystem soll die neusten energetischen Anforderungen entsprechen. Aufgrund der extrem glatten GFK Oberfläche sind die Hygiene Anforderungen kein Problem. Nicht zuletzt der deutlich geringere Preis, im Vergleich zum Edelstahlrohr, war für den Kunden ausschlaggebend sich für das Ventaflex Rohrsystem zu entscheiden. Durch unseren Lamdawert 0,022 W/mK (WL 022) wie in dem nachfolgend beschriebenen Praxisvergleich illustriert, war die Entscheidung Ventaflex® einzusetzen schnell getroffen.

Praxisvergleich VENTAFLEX® zu Glaswolle-isoliertem Wickelfalzrohr

Bei einem gedämmtem Lüftungsrohr-System mit den Vorgaben

Länge:	50 m
Baureihe:	630
Dämmstärke:	5 cm
Δt :	20 K

Es muß somit folgende Leistung aufgebracht werden:

VENTAFLEX®:	900 W
Fremdrohr:	1.430 W

Fazit:

Das VENTAFLEX®-System senkt die laufenden Betriebskosten und bietet eine Energie- und Kostenersparnis von bis zu 40%.

Die Aufgabenstellung

Volumenstrom im Lastfall: max. 8000 m³/h
Strömungsgeschwindigkeit: 3,34 m/s

Länge Rohrnetz: ca. 250 m

Die VENTAFLEX Lösung

Das Bauvorhaben umfasst mehr als 200 m Rohr in der Dimension 920 mm. Zum Einsatz kamen ca. 50 vorgefertigte Baugruppen in 3 m Länge die bei Ventaflex® erstellt wurden. Die Gewichtsreduzierung im Vergleich zu Edelstahlrohr erleichterte gerade die Innenmontage der Installation. Eine 3 m Baugruppe in der Dimension 920 mm wiegt gerade mal 48 kg. Auch im Bezug auf Reinigung der Rohroberfläche (Innen wie Außen) ist das Ventaflex System wartungsfreundlich. Sonderbauteile wie T-Stücke mit zwei Drosselklappen und Weitwurfdüsen wurden ebenfalls bei Ventaflex® vormontiert. Alle von Ventaflex® gelieferten Lüftungsrohre und Formteile wurden mittels

Spezialkleber und Rohrschellen miteinander verbunden. Passlängen können auf einfachste Weise direkt an der Baustelle hergestellt werden.

Die eingesetzten Produkte:

Rohrsystem ISO 30 Industry, Oval-Rohre, gedämmt Ø 730 mm, Ø 920 mm, mehr als 250 Meter sowie diverse Formteile und Sonderbauteile.

Material: Ultrapur-Hartschaum, 35mm bis 45 mm.

Außen- und Innenbeschichtung: GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Vorteile im Überblick

- Bis zu 40 % weniger Energieverlust
- Bis zu 10 % weniger Druckverlust
- Bis zu 60 % geringere Montagezeiten
- Bis zu 70 % geringeres Gewicht



VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung

VENTAFLEX
Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG
Im Gewerbegebiet 3
48612 Horstmar - Germany

Weitere Referenzen unter www.ventaflex.de

