

# PRAXIS REPORT 21

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

**VENTAFLEX®**  
Mehr Effizienz in der Luftführung



**Pharmakonzern in Berlin: Erneuerung einer Lüftungsanlage**

**Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:  
Luftführungssystem für anspruchsvolle  
statische Anforderungen**

## Pharmakonzern in Berlin: Erneuerung einer Lüftungsanlage

Luftführungssystem für anspruchsvolle  
statische Anforderungen und Luftmengen bis zu 45.000 m<sup>3</sup>



Gedämmter Übergang  
an das Lüftungsgerät

### Aufgabenstellung

Die Herausforderung bei diesem Projekt war, dass große Luftmengen von bis zu 45.000 m<sup>3</sup> in einer Luftgeschwindigkeit von 16 m/s auf einer statisch eingeschränkt belastbaren Dachkonstruktion mit Hilfe eines leichten Luftführungssystems transportiert werden sollten.

Das VENTAFLEX® System erfüllt diese Anforderung.

Unser System ist 70 % leichter als vergleichbare gedämmte Luftkanäle.

Diese Eigenschaft gab, neben den weiteren Vorteilen von deutlich geringeren Montagezeiten bei schwierigen Rahmenbedingungen, sowie 40 % weniger Energieverlust und der Langzeitbeständigkeit durch unsere GFK-Deckschicht, den Ausschlag für den Einsatz von VENTAFLEX® im Supply Center in Berlin.

Mit insgesamt 1.800 m<sup>2</sup> eingesetzter Kanaloberfläche von VENTAFLEX® Luftleitungen rund und oval zählte dieses Bauvorhaben zu einem der größten Projekte mit unserem System.

Der Bauherr ist von unserem System überzeugt, so dass aktuell weitere Projekte im Konzern mit dem VENTAFLEX® System geplant sind.

### Praxisvergleich VENTAFLEX® zu gedämmten Wickelfalzrohr

Vorgaben für ein gedämmtes  
Lüftungsrohr-System:  
Länge: 50 m  
Baureihe: 630  
Dämmstärke: 5 cm  
 $\Delta t$ : 20 K

Es muss somit folgende Leistung  
aufgebracht werden:

VENTAFLEX® Luftleitung: 900 W  
Fremdrohr: 1.430 W

### VENTAFLEX® -Lösung

Mit den VENTAFLEX® oval Innenmaßen von Durchmesser 1.270 mm auf 2.270 mm ergibt sich nach der Fertigstellung ein beeindruckendes Bild. Die als GFK-Sonderbauteile angefertigten Übergänge an die Lüftungsgeräte sowie der Formteile in gleicher Dimension runden dieses Bild ab. Die Installation des Gesamtsystems wurde durch die F. GaTec, Niederlassung Berlin, als Generalunternehmen durchgeführt. Die Montage wurde durch ein Montageteam unserer Vertretung vor Ort ausgeführt.

### Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- + **Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- + **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Maßanfertigungen
- + **Zeitersparnis bei Installation** durch Planung und Vormontage
- + **Dezente Optik** durch lichtgraue Farbgebung
- + **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport, Handling und Montage
- + **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust