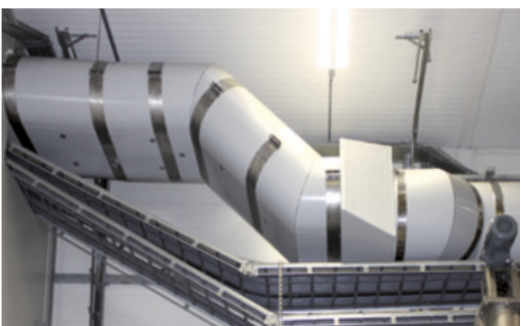


# PRAXIS REPORT 23

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben



## Wijster, NL: Einsatz in der Tierresteverwertung



**Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:**  
Luftleitungssystem mit Verlegung in Erde, Innen-  
und Außenbereich zur zuverlässigen Ableitung  
belasteter Luft

## Grenzübergreifendes Projekt mit anspruchsvollem Anforderungsprofil

Transport von 3.000 bis 8.000 m<sup>3</sup>/h Volumenstrom Frisch- und Abluft  
für ein sauberes Arbeitsklima

### Aufgabenstellung

Im Neubau einer Werkshalle der niederländischen Firma Noblesse Proteins soll ein Lüftungssystem installiert werden, das den besonderen Ansprüchen zur Fleischverwertung gerecht wird. In Wijster werden in Zukunft aus Neben- und Restprodukten von Geflügelschlachtereien wertvolle Proteine gewonnen, die vorwiegend zu Viehfutter und Düngemitteln verarbeitet werden.

Bei der Produktion müssen strengste Auflagen für eine hygienische Arbeitsumgebung und Umweltschutz beachtet werden. Zudem spielen wirtschaftliche Aspekte bei Anschaffung und Betrieb eine wesentliche Rolle sowie der Plan, einen Teil der Anlage auf dem Dach der Halle zu installieren: Hier muss auf die Statik geachtet werden, die hier verwendeten Leitungen müssen ein möglichst geringes Gewicht haben.

VENTAFLEX® erwies sich als das perfekte System für die anspruchsvollen Grundbedingungen dieses Bauvorhabens: Leichte Reinigbarkeit und hohe chemische Beständigkeit der Oberflächen, wirtschaftlicher Betrieb durch energiesparende Dämmung und lange Haltbarkeit sowie geringes Gewicht der Bauteile waren Argumente, die kein Alternativrohr bieten konnte.

### Praxisvergleich VENTAFLEX® zu gedämmten Wickelfalzrohr

Vorgaben für ein gedämmtes  
Lüftungsrohr-System:  
Länge: 50 m  
Baureihe: 630  
Dämmstärke: 5 cm  
 $\Delta t$ : 20 K

Es muss somit folgende Leistung  
aufgebracht werden:

VENTAFLEX® Luftleitung: 900 W  
Fremdrohr: 1.430 W

### VENTAFLEX® -Lösung

Die eingesetzten Produkte:

VENTAFLEX® Luftleitung, gedämmt, in einer Länge von 250 m im Durchmesser 920 mm und 80 m Länge im Durchmesser 520 mm sowie insgesamt 70 Form- und Sonderbauteile.

Für dieses Projekt wurde nahezu die gesamte Zubehöropalette von VENTAFLEX® in Anspruch genommen.

### Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- + **Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- + **Komfortable Reinigung** der glatten Oberfläche des GFK-Materials
- + **Große chemische Beständigkeit** durch GFK-Material
- + **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Sonderbauteile
- + **Erprobte Technik** – Handhabung und Montage sind selbsterklärend, dadurch leichtes Delegieren an Fachfirmen vor Ort
- + **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport, Montage und Statik
- + **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust

VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 829 0

Fax 0 25 05 – 93 829 -10

info@ventaflex.de

www.ventaflex.de

**VENTAFLEX®**

Mehr Effizienz in der Luftführung