

PRAXIS REPORT 24

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben



Neubau eines Elefantenhauses in Rostock

Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:
Luftleitungssystem für den Transport
von Luft in tropischer Atmosphäre

Neubau des „Darwineum“ in Rostock: Luftführung unter Extrembedingungen

700 m VENTAFLEX® Leitungen sorgen dafür, dass die tropische Atmosphäre im Elefantenhaus für Zoobesucher und Tiere gleichermaßen angenehm ist

Aufgabenstellung

Die Luftatmosphäre für die Haltung exotischer Tiere ist eine große Herausforderung – zumal auch die menschlichen Besucher dieser Bereiche den Aufenthalt gleichermaßen als angenehm empfinden sollen. So wurde ein System gesucht, das wirtschaftlich effektiv, wartungsarm und zuverlässig die feuchtwarme, geruchsbelastete Luft transportiert.

Die Leitungen sollten – den beengten baulichen Gegebenheiten angepasst – sowohl in der Erde (u.a. Führung durch die Futtertröge) als auch an Wänden und Decken verlaufen.

Sämtliche Bedingungen erfüllt das VENTAFLEX® System perfekt. Angefangen von den exzellenten Dämmeigenschaften des PUR Hartschaum-Materials über hervorragende Hygiene-Eigenschaften der glatten Oberfläche der GFK Innen- und Außenhülle bis hin zur flexiblen Anpassung an räumliche Gegebenheiten durch individuelle Formteile war VENTAFLEX® die richtige Wahl.

Eine Fachfirma übernahm vor Ort die Montage – ein großer Vorteil bei dem außergewöhnlichem Klima und beengten Raumbedingungen war wieder einmal die unkomplizierte Verarbeitung des gut durchdachten VENTAFLEX®-Systems.

Praxisvergleich VENTAFLEX® zu gedämmten Wickelfalzrohr

Vorgaben für ein gedämmtes Lüftungsrohr-System:
Länge: 50 m
Baureihe: 630
Dämmstärke: 5 cm
 Δt : 20 K

Es muss somit folgende Leistung aufgebracht werden:

VENTAFLEX® Luftleitung: 900 W
Fremdrohr: 1.430 W

VENTAFLEX® -Lösung

Die eingesetzten Produkte:

VENTAFLEX® Luftleitung, gedämmt in den Durchmessern 250 mm und 650 mm sowie 260 Form- und Sonderbauteile, für die Wanddurchdringung wurde der bewährte VENTAFLEX® Mauerkragen eingesetzt.

Material: PUR-Hartschaum, 30 mm bis 50 mm

Außen- und Innenbeschichtung: GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff)

Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- + **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Maßanfertigungen
- + **Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- + **Erprobte Technik** – Handhabung und Montage sind selbsterklärend, dadurch leichtes Delegieren an Fachfirmen vor Ort
- + **Zeitersparnis bei Installation** durch Planung und Vormontage
- + **Dezente Optik** durch lichtgraue Farbgebung
- + **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport, Handling und Montage
- + **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust

VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 829 0

Fax 0 25 05 – 93 829 -10

info@ventaflex.de

www.ventaflex.de

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung