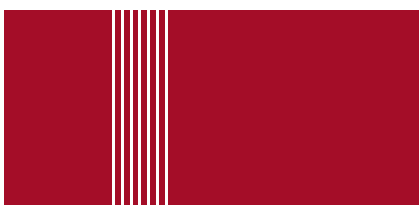


# PRAXIS REPORT 36

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben



## Fertigungshalle mit besonderen Ansprüchen



**Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:**  
**Gedämmte Luftleitungen für ausfallsicheren  
und hygienischen Betrieb nach VDI 6022**

## Luftversorgung für 6.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche

Bau einer neuen Halle zur Fertigung von Funktions-  
teilen und Verpackungen für die Lebensmittelindustrie



### Ausgangssituation

Für eines der führenden Unternehmen der Kunststoffbranche, das unter anderem Kunststoffteile für Medizintechnik, Laborbedarf und Diagnostik sowie Verpackungen für Arzneimittel und Lebensmittel produziert, wurden Reinräume inklusive zugehöriger Material- und Personenschleusen geplant und installiert.

Ein wichtiger Aspekt bei der Planung war die Ausfallsicherheit, denn jede Störung wirkt sich unmittelbar auf den Produktionsablauf aus. Daher wurden die Räume mit Reinraumanlagen ausgestattet, die einerseits Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Raumüberdruck konstant halten und andererseits über einen ausreichend großen Leistungspuffer verfügen, durch den die geforderten Parameter auch im Störfall eingehalten werden können.

Mit dieser Ausstattung ist die hohe Produktqualität von Seiten der Raumlufttechnik abgesichert.

### Aufgabenstellung

Für die Produktion empfindlicher Güter wie Lebensmittel und Arzneimittel ist die Reduzierung luftgetragener Teilchen unverzichtbar. Hygiene hat hier oberste Priorität. Dazu kommen spezifische Produktionsbedingungen wie konstante Temperatur, Luftfeuchtigkeit oder Druck, welche die Produktqualität sichern.

### VENTAFLEX® -Lösung

1. Umsetzung mit VENTAFLEX® Luftleitungen mit Durchmessern von 580 - 1270 mm
2. Einsatz einer Vielzahl maßgefertigter Formteile und Baugruppen nach Kundenvorgabe
3. Kommissionierung und Lieferung aller Bauteile nach Zeichnung und Montageablaufplanung
4. Hygienische Eigenschaften der Luftleitung und geringes Gewicht waren die entscheidenden Faktoren für die Wahl eines VENTAFLEX® Systems

### Vorteile durch das VENTAFLEX®-System

- +** **Zertifizierte Reinraumtauglichkeit** der Leitungen
- +** **Kostenersparnis** beim Material
- +** **Mehr Verlegungsmöglichkeiten** durch Vielfalt der Bauformen
- +** **Einsparung bei den Betriebskosten**
  - bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust
- +** **Geringere Arbeitskosten** – bis zu 60 % geringere Montagezeit
- +** **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – wichtig für Statik und Handling
- +** **Schnelle individuelle Anpassung**