

PRAXIS REPORT 42

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung



Reine Luft für die Fleischverarbeitung

Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:
Gedämmte Luftleitungen für Arbeitsumgebung
mit hohen Hygieneanforderungen nach VDI 6022

Veld Koeltechniek und VENTAFLEX® – eine erneute, grenzübergreifende Kooperation



Aufgabenstellung

Unter Leitung von Veld Koeltechniek, einem Spezialisten für Kühlanlagen aus den Niederlanden, wurde in dem neu errichteten Werk von Diviande in Veenendaal eine Lüftungsanlage mit dem VENTAFLEX® System eingerichtet. Diviande ist ein Hersteller von hochwertigem Tiefkühlfleisch mit Spezialisierung auf das Portionieren, Vakuumverpacken und Einfrieren der Ware.

Diviande arbeitet mit höchsten hygienischen Standards und besitzt sowohl die BRC- (Klasse A) als auch die IFS- (höheres Niveau) Zertifizierung. Deshalb mussten auch bei der Belüftung der Arbeitsplätze strenge Auflagen berücksichtigt werden.

Über VENTAFLEX® Luftleitungen wird nun der Betrieb während der Arbeitszeit mit Frischluft versorgt, im Anschluss daran werden die Produktionshallen gereinigt und desinfiziert. Hierzu wird abschließend bei voller Leistung die belastete Luft aus den Hallen herausgesaugt und frische, reine Luft eingeblasen.

VENTAFLEX® -Lösung

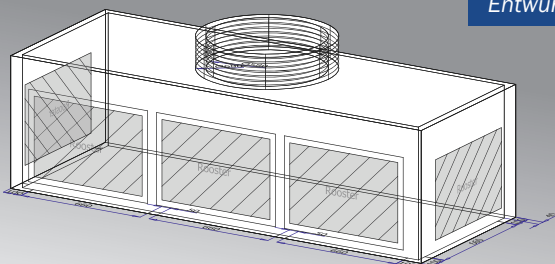
Neben vielen Vorteilen, die VENTAFLEX® Luftleitungen für dieses Projekt boten, kam Bauherrn und Planer auch die erprobte Flexibilität des Systems zugute. Schon vor Lieferung der Leitungen konnten die Befestigungen installiert werden und erlaubten eine planbare, schnelle Montage. Die individuell nach Kundenwunsch gefertigten Luftauslässe aus PUR-Hartschaum sind mit äußerst widerstandsfähigem GFK laminiert und in Wunschfarbe lackiert.

1. Die hygienischen Eigenschaften der VENTAFLEX® Leitungen sind in diesem Zusammenhang ausschlaggebend: die glatte Oberfläche des GFK-Materials und mikrobielle Inertheit sowie die Beständigkeit gegen Reinigungsmittel erleichtern deutlich die Pflege und Wartung des Systems.
2. Ein Lüftungsgerät liefert 50.000 m³/h, verteilt über mehr als 100 m Leitungen im Ø 580 bis Ø 1270 mm, bis zu den maßgefertigten Luftauslässen.
3. Ein zweites Lüftungsgerät mit 8.500 m³/h wurde mit Leitungen Ø 420 mm und weiteren maßgeschneiderten Luftauslässen montiert.

Vorteile durch das VENTAFLEX® -System

- + **Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- + **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Sonderbauteile
- + **Zeitersparnis bei Installation** durch Planung und Vormontage
- + **Komfortable Reinigung** der glatten Oberfläche des GFK-Materials
- + **Bis zu 70% geringeres Gewicht** – wichtig für Statik und Handling
- + **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40% weniger Energieverlust, bis zu 10% weniger Druckverlust und bis zu 99% weniger Leckageverlust

Entwurf



Individuelle Anfertigung von Luftauslässen

Umsetzung



Fertig montiert



VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 82 90

Fax 0 25 05 – 93 82 9 - 10

Mail info@ventaflex.de

Web www.ventaflex.de

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung