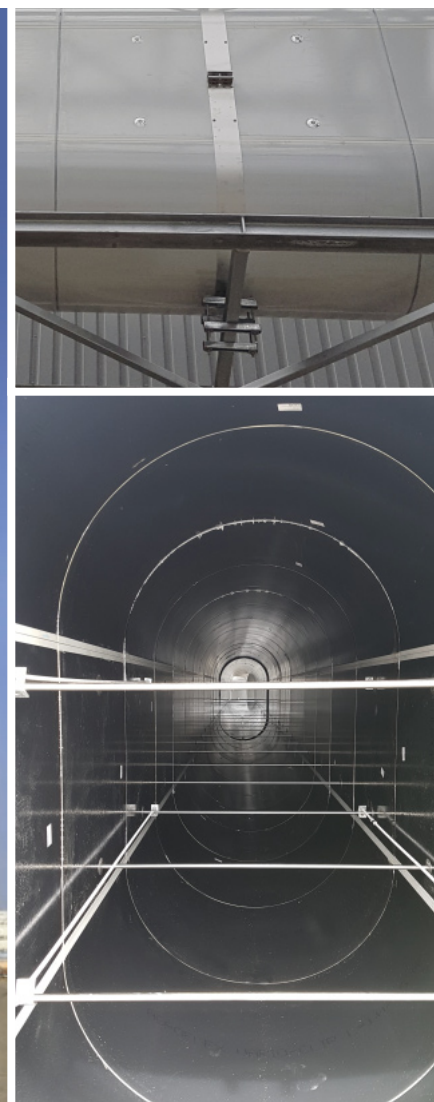


# PRAXIS REPORT 43

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

**VENTAFLEX®**  
Mehr Effizienz in der Luftführung



## Entlüftung einer Großbäckerei in Wittenberg

**Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:**  
gedämmte Luftleitungen oval für  
große Luftmengen im Lebensmittelbereich

## Werkshalle mit langer Luftleitung: 250 m VENTAFLEX® oval „am Stück“

Zuverlässiger Ablufttransport in 6 Leitungssträngen – ein Gesamtvolumen von 537.000 m<sup>3</sup>/h thermisch- und geruchsbelasteter Luft landet sicher im Biofilter

### Aufgabenstellung

Teigwarenverarbeitung der Superlative: Einer der führenden Backwarenhersteller investiert 300 Mio Euro für den Neubau einer Fertigungshalle auf einer Gesamtfläche von 70.000 m<sup>2</sup>. Über 300 Mitarbeiter stellen im Jahr 120.000 Tonnen Backwaren her – vollautomatisiert und in einem geschlossenen System. Bei der Produktion entstehen große Mengen geruchsbelasteter, erhitzter Abluft, die über einen Biofilter gereinigt wird. Eine pragmatische Lösung für den Transport dieser immensen Luftmengen wurde gesucht – und gefunden: Die VENTAFLEX® Luftleitung oval konnte dank individueller Größenanpassung der Bauteile perfekt auf die benötigte Kapazität zugeschnitten werden – und das auf optimal ausgenutztem Raum in einem Stahlgerüst entlang der Fassade.

#### Verbindung der einzelnen Leitungssegmente durch VENTAFLEX® Oval-Schelle



### VENTAFLEX® -Lösung

1. Es mussten 6 Fertigungslinien entlüftet werden – dazu erfolgte eine Montage vertikal in einem Stahlgerüst entlang der Fassade des Gebäudes. Insgesamt wurden ca. 1000 m gedämmte VENTAFLEX® Luftleitungen verbaut.
2. Es wurden Stichkanäle (V2A rund) vom Dach der Produktionshalle in die Stränge der VENTAFLEX® Luftleitung eingeführt.
3. Verbaut wurden VENTAFLEX® Luftleitungen oval in der Größe 1270/2270 mm.
4. Dank vorgedämmter Leitungen, dem geringen Gewicht des Materials und der unkomplizierten Verbindung der einzelnen Leitungssegmente war die Anlage schnell einsatzbereit. Die Installation des VENTAFLEX® Systems lief gewohnt zeit- und damit kostenoptimiert.



### Vorteile durch das VENTAFLEX® -System

- + Kombinierbarkeit mit anderen Rohrsystemen** durch individuelle Anpassung
- + Transport besonders großer Luftmengen** – dank großer Querschnitte
- + Optimale Raumausnutzung** – Vorteil gegenüber runden Leitungen
- + Einsparung bei den Betriebskosten**
  - bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust
- + Besondere Haltbarkeit** durch GFK-Material
- + Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport und Handling

VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 82 90

Fax 0 25 05 – 93 82 9 - 10

Mail info@ventaflex.de

Web www.ventaflex.de

**VENTAFLEX®**



Mehr Effizienz in der Luftführung