

PRAXIS REPORT 44

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben



Produktionshalle mit Reinraumtechnologie



Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:
Lufthygiene für medizinischen HighTech-Bereich
dank gedämmter und zertifizierter Luftleitungen

Qualität schafft Vertrauen: VENTAFLEX® stattet auch Erweiterungsbau aus

Ein weiteres Mal verlässt sich ein norddeutsches Unternehmen auf bewährte Technik für den Transport von 2 x 55.000 m³/h sauberer Luft zur Fertigung von Kunststoffteilen

Aufgabenstellung

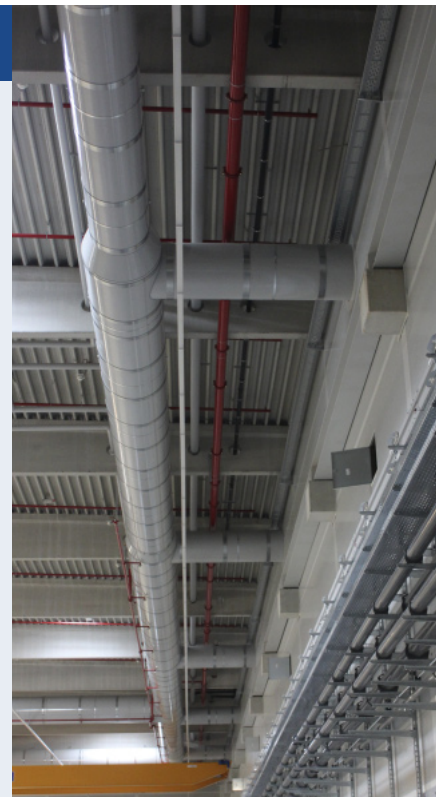
Es werden ganz besondere Anforderungen an die Hygiene gestellt, wenn es um Themen wie Lebensmittel, Medizin oder Forschung geht.

Hygiene ist jedoch nicht nur im direkten Umgang mit z.B. Nahrungsmitteln und Patienten gefragt, sondern spielt schon vorher eine große Rolle, nämlich bei der Herstellung von hygienischen Verpackungen, bei sterilem Medizin- oder Laborbedarf. Diese Kunststoffprodukte werden in einer hygienisch streng überwachten Umgebung gefertigt, um jegliche Verunreinigung im Vorfeld auszuschließen. Eine große Verantwortung an die technische Ausstattung der Produktionshallen, der sich die VENTAFLEX® gerne stellt: bei der Konformität mit VDI 6022 sind die VENTAFLEX® Luftleitungen die optimale Lösung.

Weitere Argumente für den Einsatz von VENTAFLEX®-Produkten in diesem Projekt waren das geringe Gewicht und die lichtgraue Farbgebung der Bauteile: In 12 m Höhe unter dem Hallendach angebracht sorgt das System so unauffällig wie zuverlässig für Be- und Entlüftung der Werkshallen.

VENTAFLEX® -Lösung

1. 4 RLT-Geräte sorgen dafür, dass durch den Arbeitsprozess stark erhitzte Luft transportiert wird. VENTAFLEX® Luftleitungen erfüllen auch unter thermisch anspruchsvollen Bedingungen die Vorgabe von mindestens Dichtheitsklasse D.
2. Aus dem großen VENTAFLEX®-Sortiment wurden Leitungen mit drei verschiedenen Durchmessern ausgewählt und miteinander kombiniert – insgesamt auf rd. 400 m verbaut.
3. Zahlreiche, vom Kunden gewünschte Baugruppen, Zuschnitte und 70 maßgefertigte, individuelle Bauteile optimieren die Funktionalität und Optik des Systems.
4. Eine streng überwachte Ablaufplanung gewährleistet die reibungslose Installation des Systems, die zeitgerechte Kommissionierung und Lieferung der einzelnen VENTAFLEX®-Bauteile entzerrt die Baustellenlogistik.



Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- + Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- + Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Maßanfertigungen
- + Zeitersparnis bei Installation** durch Planung und Vormontage
- + Dezentere Optik** durch lichtgraue Farbgebung
- + Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport, Handling und Montage
- + Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust

VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 82 90

Fax 0 25 05 – 93 82 9 - 10

Mail info@ventaflex.de

Web www.ventaflex.de

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung