

PRAXIS REPORT 47

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung



**Saubere Belüftung für die
modernste Werkzeugmaschinenfabrik Europas**

**Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:
Gedämmte Luftleitungen für korrosionsbeständige
und wartungsarme Dachinstallation**

Beste Arbeitsbedingungen in neuer Produktionsstätte der Chiron Group SE

Saubere Luft für Werkshalle und Bürogebäude
in einer Gesamtmenge von 24.400 m³/h

Aufgabenstellung

Die CHIRON Group mit Sitz in Tuttlingen/Baden-Württemberg ist Spezialist für CNC-gesteuerte, vertikale Fräs- und Drehbearbeitungszentren. Die Gruppe ist mit 2.100 Mitarbeitern in Produktions- und Entwicklungsstandorten, Vertriebs- und Serviceniederlassungen sowie Handelsvertretungen weltweit präsent. Wesentliche Abnehmerbranchen sind die Automobilindustrie, der Maschinenbau, die Medizin- und Präzisionstechnik sowie die Luft- und Raumfahrt.

Für das neue Bauvorhaben am Stammsitz des Unternehmens war eine Lüftungsanlage geplant, die hohen Ansprüchen gerecht werden sollte: Der Auftraggeber legte großen Wert auf eine zuverlässige, wartungsarme Funktion der Anlage. So musste die Installation auf dem Dach besonders witterungs- und korrosionsbeständig sein – vom Material der Leitungen über die Rohrschellen bis hin zu Schrauben und weiteren Befestigungsmitteln. Eine beständige Dichtheit war ein weiteres Kriterium sowie der geräuscharme Betrieb des Systems, der durch Schalldämmeinlagen am Befestigungsmaterial gewährleistet werden sollte. Drei Faktoren, die VENTAFLEX Produkte für diesen „Job“ prädestinieren.

VENTAFLEX® -Lösung

1. Das korrosionsbeständige GFK-Material sowie das umfangreiche, solide Zubehör der VENTAFLEX® Luftleitungen ermöglichen eine große Witterungsbeständigkeit – ideal für eine Installation auf dem Dach.
3. Die glatte innere Oberfläche der VENTAFLEX® Leitungen erlaubt den gewünscht wartungsarmen und ruhigen Betrieb: Ansatzpunkte für Anhaftungen oder unnötige Luftverwirbelung sind damit so gut wie ausgeschlossen.
3. Insgesamt wurden 150 m Leitungen mit Durchmessern von 420 bis 1270 mm verbaut.
4. Eine besondere Herausforderung waren die individuell gefertigten Anschlussstücke an die Klimaanlage. Mit dem üblichen Augenmerk auf die absolute Dichtheit des Systems wurden 46 Formteile passgenau von den VENTAFLEX®-Spezialisten angefertigt.



Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- +** **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust
- +** **Besondere Witterungsbeständigkeit** durch GFK-Material
- +** **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Sonderbauteile
- +** **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – Vorteile beim Transport, Handling und Montage
- +** **Komfortable Reinigung** der glatten Oberfläche des GFK-Materials
- +** **Transport besonders großer Luftmengen** – dank großer Querschnitte

VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 829 0

Fax 0 25 05 – 93 829 -10

Mail info@ventaflex.de

Web www.ventaflex.de

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung