

PRAXIS REPORT 48

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung



Sanierung der Lüftungsanlage für Essity

Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:

Gedämmte Luftleitungen ersetzen die durch Kondensat stark korrodierten Rohre für Toilettenpapierproduktion

Nach nur einem Jahr massive Korrosionsschäden: VENTAFLEX® Luftleitungen ersetzen marodes System

Die Produktion von Toilettenpapier setzt Lüftungsrohre herkömmlicher Bauart zu stark „unter Dampf“ – eine gute Alternative ist gefragt!

Aufgabenstellung

Der Firmensitz von Essity im hessischen Witzenhausen ist spezialisiert auf die Produktion von Toilettenpapier, genauer: Stoffaufbereitung des angelieferten Zellstoffs, Hygienepapierproduktion und Verarbeitung. 32.000 Tonnen Toilettenpapier, sauber verpackt auf 8.400 Europaletten, verlassen jährlich die Werkshallen.

Für die Produktion des Papiers werden große Mengen Wasser eingesetzt und es entsteht bei Temperaturen um ca. 60 Grad viel feuchter, leicht chemisch belasteter Dampf, der über eine Lüftungsanlage abgeleitet wird. Eine Aufgabe, an der die erst vor einem Jahr installierte Anlage aus herkömmlichen Lüftungsrohren scheiterte: durch umfangreiche Anlagerungen von Kondensat waren die Oberflächen bereits nach kurzer Zeit stark angegriffen und korrodiert. Um die Produktion nicht zu unterbrechen, musste schnell ein solider Ersatz geschaffen werden: neben der Kondensat-vermeidenden Dämmung waren die gut zu reinigenden, glatten Oberflächen der VENTAFLEX® Luftleitungen das schlagende Argument. Ein weiterer Pluspunkt: Die Installation in bestehenden baulichen Gegebenheiten durch Sonderbauteile war mit überschaubarem zeitlichen Einsatz möglich.

VENTAFLEX® -Lösung

1. Das korrosionsbeständige GFK-Material sowie die glatte Oberfläche der VENTAFLEX® Luftleitungen vermeiden Anhaftungen und sind leicht zu reinigen. Zudem hält das chemisch beständige Material sowohl belasteter Abluft als auch Industriereinigern stand.
2. Es wurden gerade Stücke und Bögen im Durchmesser von 820 mm verbaut.
3. Zusätzlich wurden individuelle Sonderbauteile gefertigt, wie die Reduzierung als Hosenstück und Luftleitung mit Kondensatfalle und Kondensatablauf..
4. Zum Einsatz kamen auch erprobtes Zubehör des VENTAFLEX® Systems wie Mauer- und Dachdurchführung. Praktisch: die Luftleitung wurde durch die aufgeklebte Dachdurchführung einfach hindurchgeschoben.

Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- +** Optimale Wärmedämmung WLS 022 reduziert Kondensatbildung
- +** Komfortable Reinigung der glatten Oberfläche des GFK-Materials
- +** Besondere Haltbarkeit durch GFK-Material
- +** Einsparung bei den Betriebskosten – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust
- +** Individuelle Anpassung an Gegebenheiten durch Sonderbauteile
- +** Erprobte Technik – Handhabung und Montage sind selbsterklärend, dadurch leichtes Delegieren an Fachfirmen vor Ort

Vorher: korrodierte Wickelfalzrohre



Nachher: saubere Lösung mit Luftleitungen aus PUR-Hartschaum und GFK



VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Siemensstraße 46

D-48341 Altenberge

Tel 0 25 05 – 93 8290

Fax 0 25 05 – 93 829 - 10

Mail info@ventaflex.de

Web www.ventaflex.de

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung