PRAXIS REPORT 57

Anwendungsbeispiele für Planer komplexer Bauvorhaben

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung

Neubau einer kommerziellen Großanlage zur Gewinnung von Insektenprotein in Frankreich

Einsatzgebiet für VENTAFLEX®:
Großdimensionierte Luftleitungen zur Be- und Entlüftung der Aufzucht- und Verarbeitungsbereiche

05.2023

PRAXIS REPORT 57

Ein revolutionäres Konzept: Insektenprotein soll die Ernährungsfrage beantworten

Lebensmittel der besonderen Art – und VENTAFLEX® Produkte erfüllen konkurrenzlos alle technischen Anforderungen an das Luftleitungssystem

Aufgabenstellung

Das Prinzip ist einfach: organischer Abfall ernährt Insekten, die zu Tierfutter verarbeitet als umweltfreundliche Proteinquelle dienen sollen. Die französische Biotech-Firma Agronutris hat nach 40-jähriger Forschungsarbeit den revolutionären Schritt in die Zukunft gewagt, um die Gewinnung von Insektenprotein in großem Rahmen zu industrialisieren. Konzept dieses Projektes ist zudem, eine Betriebsstätte mit größtmöglicher Nachhaltigkeit auf Basis der modernsten Technik zu errichten, die aktuell verfügbar ist. So werden in der 16.000 qm großen Aufzucht- und Verarbeitungsanlage bei voller Auslastung jährlich bis zu 70.000 t organische Reststoffe von den Insekten verwertet.
Für die strömungstechnisch anspruchsvolle und komplexe Luftversorgung der Anlage kam im Prinzip nur die VENTAFLEX® Luftleitung infrage: Da beim Verarbeitungsprozess hoch konzentriertes Ammoniak entsteht, musste die Leitung eine Oberfläche mit besonders guter Resistenz gegen chemische Einflüsse besitzen. Und so erreichte uns letztes Jahr eine Anfrage aus Frankreich: Damit haben wir die Bestätigung, dass VENTAFLEX® Produkte gleichsam bewährt wie zukunftsweisend sind. Sämtliche Vorteile des Systems konnten sich bei diesem Projekt unter Beweis stellen: Gewicht, Dämmung, Strömungsverhalten, chemische Beständigkeit … bis hin zu der Möglichkeit, jegliches passgenaue Sonderbauteil anfertigen zu lassen, das Funktion und Architektur fordern. Wir sind stolz, ein Teil dieser nachhaltigen Mission zu sein – die übrigens erst der Anfang einer revolutionären Entwicklung des Ernährungsmarktes ist.

Individuell gefertigt in der VENTAFLEX® Produktion: 180 maßgefertigte Gebäudeeinführungen und besondere Y-Stücke

Anspruchsvolle Logistik von 46 LKW-Ladungen: Lieferung stets termingerecht auf den Punkt

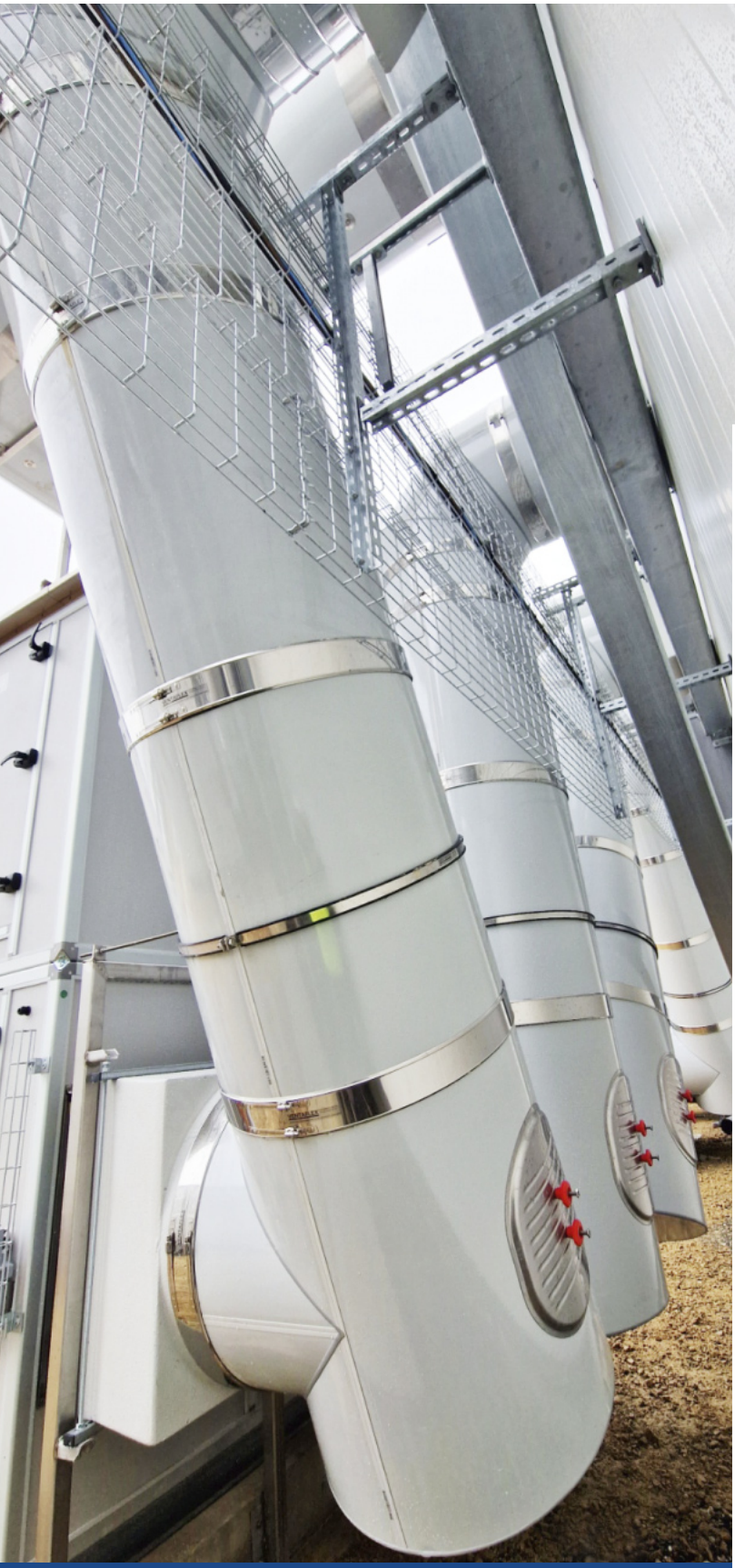
Vorteile durch das VENTAFLEX® System

- **Besondere chemische und biologische Resistenz** des GFK-Materials
- **Zertifizierte Hygiene-Konformität** der Leitungen nach VDI 6022
- **Individuelle Anpassung an Gegebenheiten** durch Maßanfertigungen
- **Bis zu 70 % geringeres Gewicht** – wichtig für Statik und Handling
- **Transport besonders großer Luftmengen** – dank großer Querschnitte
- **Einsparung bei den Betriebskosten** – bis zu 40 % weniger Energieverlust, bis zu 10 % weniger Druckverlust und bis zu 99 % weniger Leckageverlust

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung

PRAXIS REPORT 57

Luftvolumen: 450.000 m³



Hochkomplexe Anlage mit großer Effektivität:
ein besonderer Fokus liegt auf möglichst geringe Strömungsverluste.
Hier die Verbindung VENTAFLEX® Luftleitung zur RLT-Anlage

Anspruchsvolle Anschlüsse für die bestehende Architektur der Fassade

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung

18 RLT-Anlagen für Zuluft, Abluft und Fortluft

PRAXIS REPORT 57

Materialeinsatz: 1000 VENTAFLEX® Komponenten

VENTAFLEX® Luftleitungen punkten mit Resistenz – außen gegen Witterungseinfluss, innen gegen aggressive Ammoniakdämpfe. Das innovative System besitzt noch einen weiteren Vorteil, der besonders in der Lebensmittelindustrie zu tragen kommt: Die glatten Oberflächen der Leitungen sind keimabweisend, leicht zu reinigen und Hygiene-zertifiziert.

VENTAFLEX GmbH & Co. KG
Siemensstraße 46
D-48341 Altenberge
Tel +49 (0)2505 – 938290
Fax +49 (0)2505 – 93829 -10
info@ventaflex.de
www.ventaflex.de

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung