Keimabweisend | Zertifiziert für den Hygiene-Bereich

LÜFTUNGSSYSTEME IM HYGIENE-BEREICH

HYGIENELEITUNGEN FÜR LÜFTUNGSTECHNISCHE GROSSANLAGEN

VENTAFLEX®
Anwendungsbereich
HYGIENE

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung

Ideal für reine Räume

Keine Chance für Bakterien

In der Lebensmittelbranche werden hohe Ansprüche an die Be- und Entlüftung gestellt, da der Umgang mit Nahrungsmitteln besonderen **Hygieneanforderungen** unterworfen ist. Bei einer Neuplanung oder Umrüstung – z. B. aufgrund **gesetzlicher Bestimmungen** – haben wir innovative technische Lösungen entwickelt, die dank ihrer Keimarmut auch für ein Krankenhausumfeld interessant sind.

Die Methode

Beispielsweise hat sich der Einsatz von „Laminar-Flow"-Systemen in Bereichen bewährt, in denen mit „offenen" Produkten gearbeitet wird. Bei dieser Technik wird gefilterte Luft über den zu schützenden Anlagen oder Produkten gezielt eingeblasen, um mit ruhigen und turbulenzarmen Strömungen die Wegleitung unerwünschter Partikel wie Keime, Sporen und Organismen zu ermöglichen.

Die VENTAFLEX® -Lösung

Besonders für die Lebensmittelbranche erweisen sich die Eigenschaften unserer Leitungen als besonders vorteilhaft: Sie genügen **höchsten hygienischen Ansprüchen**, besonders durch die **keimabweisenden Oberflächen**, die weitgehende **Vermeidung von Kondensat** durch die **außergewöhnlich gute Dämmung** und die **leichte Reinigung** durch die glatten und widerstandsfähigen GFK-Oberflächen.

Eigenschaften auf einen Blick

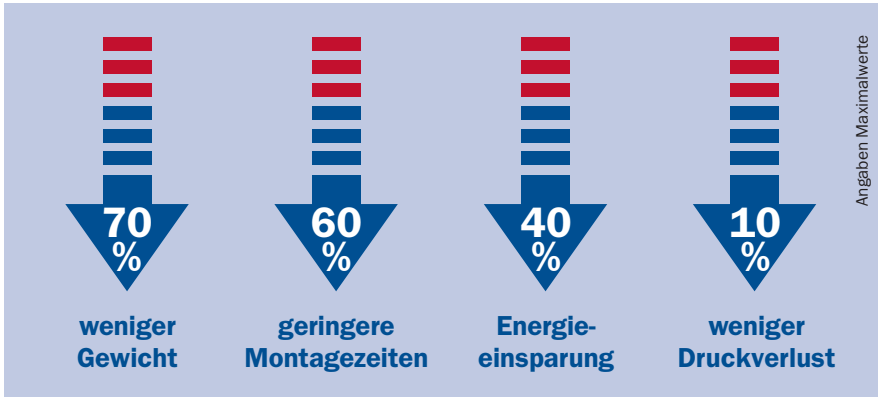
- **wenig Ablagerungen auf GFK-Oberflächen**
- **keimabweisend/keimarm**
- **leichte Reinigung (Revisionsöffnungen/Roboter)**
- **wenig Kondensat durch hohen Dämmwert**
- **wenig Pflege- und Wartungsaufwand**
- **GFK-Oberflächen sind resistent gegen Reinigungsmittel**

Einsatzgebiete:

- **Lebensmittelbereich**
- **fleischverarbeitende Betriebe**
- **Bäckereibetriebe**
- **Molkereien**
- **Brauereien**
- **Getränkehersteller**
- **Krankenhäuser**
- **Labors**

HYGIENELEITUNG FÜR LÜFTUNGSTECHNISCHE GROSSANLAGEN

Vorteile der VENTAFLEX® Luftleitung



Die Investition in VENTAFLEX® Luftleitungen ist wirtschaftlich nachhaltig: Die Anlagen laufen energieeffizienter und wartungsärmer als herkömmliche Systeme.
Natürlich bieten wir unseren Kunden auch einen persönlichen Beratungsservice an – wir tragen gerne Verantwortung für unser Produkt.
Das Berliner Institut für Lufthygiene bestärkt uns hier mit einer „rundum-Zertifizierung".

Unterstützung bei der Projektierung

Die Rechnung mit VENTAFLEX® geht auf – das verschafft Ihnen Freiraum für Ihr Budget. Wir erstellen Ihnen gerne ein Vergleichsangebot zu den herkömmlichen isolierten Lüftungsrohrsystemen.
Wenn Sie sich für VENTAFLEX® entscheiden, helfen wir Ihnen gerne, ein auf Ihr Projekt zugeschnittenes Lüftungskonzept zu entwickeln.

INSTITUT FÜR LUFTHYGIENE
Luft und Wasser: Planung, Analysen, Sanierungskonzepte
ILH BERLIN
Zertifikat
Hygiene – Konformitätsprüfung
Geprüftes Baumuster
Gerades Stück - Luftkanal rund mit Verbindungselementen
siehe Anlage 1
Auftraggeber / Hersteller
VENTAFLEX Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG, Im Gewerbegebiet 3, 48612 Horstmar
Prüfdatum /-ort
16.12.2015, Institut für Lufthygiene, Kurfürstenstraße 131, 10785 Berlin, Deutschland
Prüfingenieur
Dipl. Ing. (FH) Jacob Kornack, V. Zügner M.Sc.
Prüfkriterien
Im Rahmen der Hygiene-Konformitätsprüfung wurden die hygienerelevanten Anforderungen* der nachfolgend mit „✓" markierten Regelwerke geprüft:
Allgemeine Raumlufttechnik
VDI 6022, Blatt 1 (07/20011)
SWKI VA104-01 (04/2006)
VDI 3803 Blatt 1 (02/2010)
ÖNORM H 6021 (09/2003)
DIN EN 13779 (09/2007)
Die Konformität des geprüften Gerätes mit den hygienerelevanten Anforderungen der o. g. Regelwerke wird bestätigt.
Prüfergebnis
Gültigkeitszeitraum
5 Jahre: 12.2015 – 12.2020
Registriernummer
HKP 08/14 – 04
Konstruktive Hygienemerkmale
VDI 6022 Blatt 1 (D)
VDI 3803 Blatt 1 (D)
ÖNORM H 6021 (A)
SWKI VA104-01 (CH)
DIN EN 13779 (EU)
Institut für Hygiene-Konformitätsprüfung durch ILH BERLIN Lufthygiene

Zertifizierungen

VDI Richtlinie 6022 (D)
SWKI VA104-01 (CH)
DIN 1946-4 (D)
SWKI 99-3 (CH)
ÖNORM H 6020 (AT)
VDI 3803 (D)
ÖNORM H 6021 (AT)
DIN EN 13779 (EU)

BEISPIELE AUS DER PRAXIS

Getränkefabrik Wörth am Rhein: Dachmontage eines Lüftungssystems

Die Pfälzer Erfrischungsgetränke GmbH (PEG) errichtete eine Getränkefabrik der Superlative. Rund 1,5 Millionen Kubikmeter Wasser sollen hier jährlich verarbeitet werden.
Für die Herstellung von PET-Flaschen ist eine **exakt vorbestimmte Prozessluft** zwingend erforderlich. Das alles natürlich zu wirtschaftlichen Kosten und unter Berücksichtigung **höchster Hygienestandards** – ein sehr komplexes Projekt und ganz klar ein Fall für VENTAFLEX®.

Die VENTAFLEX® -Lösung:

1. Die ursprünglich angedachte Statik konnte deutlich abgespeckt werden, da unsere Luftleitungen ca. 70 % weniger wiegen als herkömmliche Wickelfalzrohre
2. Vereinfachte Aufständerung (Waschbetonplatte, Aufständerkonstruktion), eine Befestigung durch die Dachhaut war nicht erforderlich
3. Verbaut wurden ca. 2.000 m² VENTAFLEX® Leitungen verteilt auf 10 Lüftungsstränge in den Dimensionen Ø 370 - 1270 mm.

Krankenhaus Waldfriede in Berlin Zehlendorf: Luftversorgung für reine Räume

Die Montage von vier Zuluftleitungen für die Versorgung zusätzlicher OP-Räume durfte nicht im Sichtbereich erfolgen – so wurden diese ins **Erdreich** verlagert. Da schon andere Leitungen im Boden vorhanden waren, wurde das VENTAFLEX® System darüber, mit einem Höhenniveau der Erdreichüberdeckung von ca. 80 cm, verlegt. Durch die besonderen Eigenschaften des Materials ist eine äußerst **energiesparende Lüftungsanlage** entstanden.

Die VENTAFLEX® -Lösung:

1. Durch den Einsatz der VENTAFLEX® Luftleitungen wurde eine deutliche Reduzierung der Verlegezeiten im Vergleich zu den herkömmlichen Verfahren bei Verlegung im Erdbereich realisiert: zwei Monteure erledigten die Arbeit in drei Tagen.
2. Verbaut wurden 70 m VENTAFLEX® Luftleitungen mit Durchmesser von 370 als Baugruppen zu je 3 m, 20 Bogen in 90° bzw. 45°, zwei Wanddurchführungen sowie ein Übergang rund auf eckig.

Neubau einer Fertigungshalle für Lebensmittelverpackungen

Für eines der führenden Unternehmen der Kunststoffbranche, das unter anderem Kunststoffteile für **Medizintechnik, Laborbedarf und Diagnostik** sowie **Verpackungen für Arzneimittel und Lebensmittel** produziert, wurden Räume mit besonders strengen hygienischen Ansprüchen inklusive zugehöriger Material- und Personenschleusen geplant und installiert.

Ein wichtiger Aspekt bei der Planung war die **Ausfallsicherheit**, denn jede Störung wirkt sich unmittelbar auf den Produktionsablauf aus. Daher wurden die Räume mit speziellen Anlagen ausgestattet, die einerseits **Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Raumüberdruck konstant halten** und andererseits über einen ausreichend **großen Leistungspuffer** verfügen, durch den die geforderten Parameter auch im Störfall eingehalten werden können.

Die VENTAFLEX® -Lösung:

1. Umsetzung mit VENTAFLEX® Luftleitungen mit Durchmessern von 580 - 1270 mm.
2. Einsatz einer Vielzahl maßgefertigter Formteile und Baugruppen nach Kundenvorgabe.
3. Kommissionierung und Lieferung aller Bauteile nach Zeichnung und Montageablaufplanung.
4. Hygienische Eigenschaften der Luftleitung und geringes Gewicht waren die entscheidenden Faktoren für die Wahl eines VENTAFLEX® Systems.

Weitere detaillierte Praxis Reports finden Sie auch auf www.ventaflex.de

VENTAFLEX GmbH
Siemensstraße 46
D-48341 Altenberge

Tel 02505 – 938290
Fax 02505 – 93829 -10

info@ventaflex.de
www.ventaflex.de

VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung