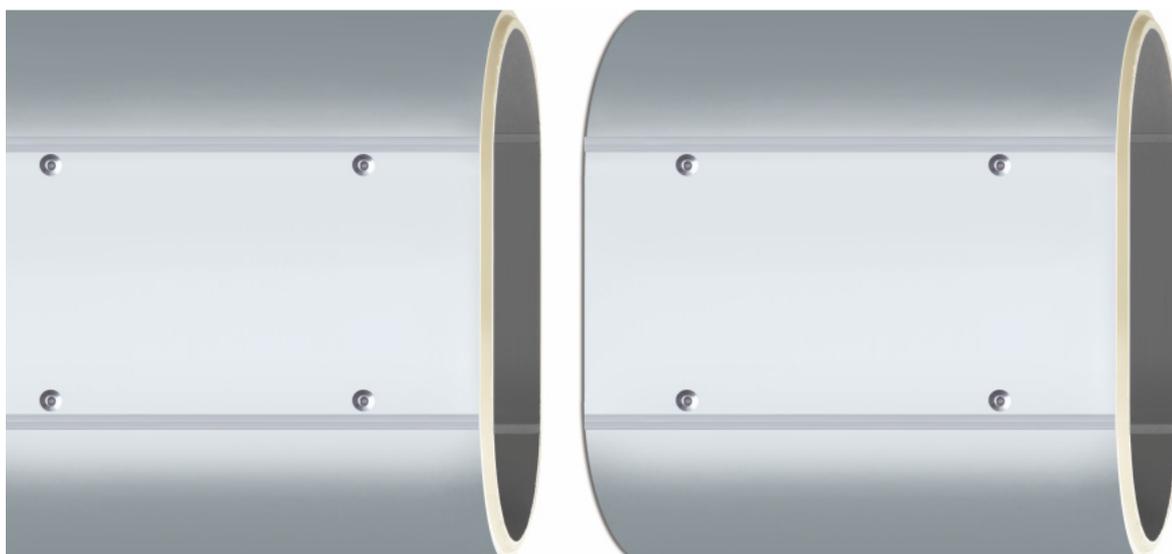


MONTAGEANLEITUNG

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung



VENTAFLEX® LUFTLEITUNG OVAL

Die Montageanleitungen sind urheberrechtlich geschützt – © VENTAFLEX GmbH & Co. KG

Verantwortung

Bei den Montageanleitungen der VENTAFLEX® Produkte handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen, die nicht rechtsverbindlich sind. Sie beruhen auf Konstruktionsdaten und Montageerfahrungen.

Eine Systemverantwortung ist seitens der Firma VENTAFLEX® nicht möglich, da sie lediglich Komponenten und Bausteine zur Erstellung von Lüftungs- und Heizungsanlagen entwickelt, produziert und liefert.

Bitte lesen Sie sich vor Beginn der Montage diese Montageanleitung aufmerksam durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sämtliche benötigte Materialien und Werkzeuge bereit liegen haben.

Sicherheitshinweise

Montagearbeiten dürfen nur Fachkräfte ausführen, die aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Erfahrung und Unterweisung ausreichende Kenntnisse haben über

- Sicherheitsvorschriften
- Unfallverhütungsvorschriften
- Richtlinien und anerkannte Regeln der Technik (z.B. VDE-Bestimmungen, DIN-Normen).

Die Fachkräfte müssen

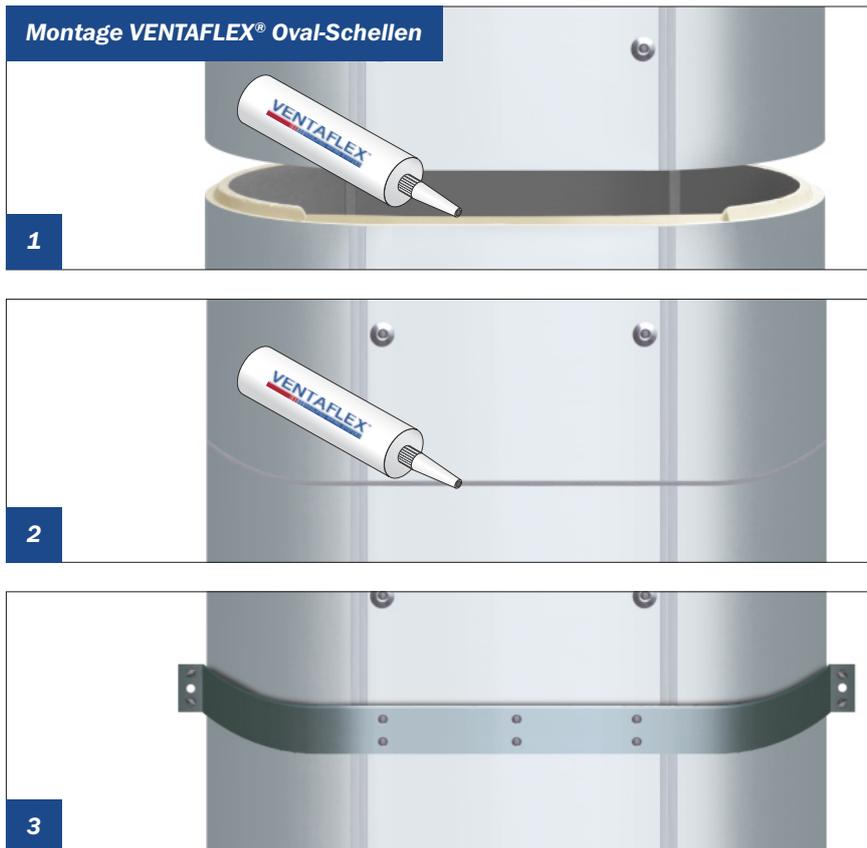
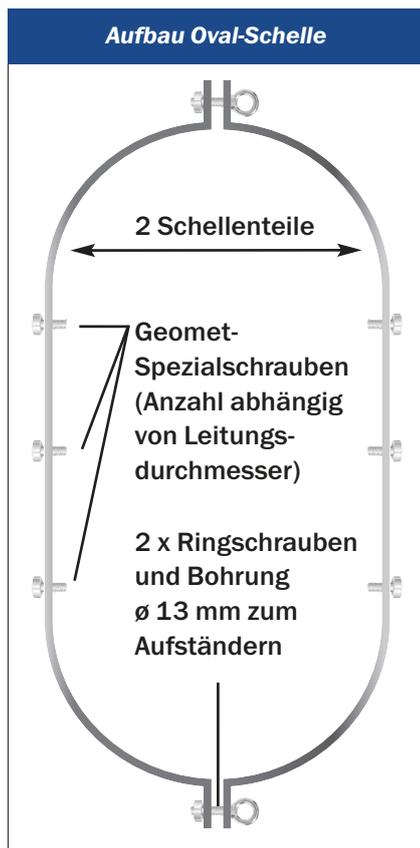
- die Ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen, mögliche Gefahren erkennen und vermeiden können
- von dem für die Sicherheit der Anlage Verantwortlichen berechtigt sein, die erforderlichen Arbeiten und Tätigkeiten auszuführen.

Schnelle Hilfe

Sollten Sie noch Fragen zum Einbau oder weiteren VENTAFLEX® Produkten haben, können Sie gerne unsere Hotline unter der Rufnummer **0 25 05 - 93 829 -20** kontaktieren. Wir führen Sie jetzt Schritt für Schritt durch die Montage.

Weitere, allgemeingültige Informationen zur Verarbeitung von VENTAFLEX® Luftleitungen finden Sie unter www.ventaflex.de

Der Arbeitgeber oder Selbstständige muss sicherstellen, dass industrielle oder gewerbliche Anwender von Diisocyanaten erfolgreich eine Schulung zur sicheren Verwendung abgeschlossen haben.



VentaRapid ist ein Spezialkleber für PU-Hartschaum. Optimale Ergebnisse erreicht man bei einer Verarbeitungstemperatur zwischen +5 °C und +35 °C. Hautbildung erfolgt nach ca. 20 Minuten. Mengenangaben sind auf der Kartusche zu finden.

Tipp:

Bei geringen Umgebungstemperaturen lässt sich die Fließfähigkeit des Klebers verbessern, in dem die Kartuschen vor dem Verarbeiten in einen Eimer mit warmen Wasser gelegt werden.

Den Kleber auf die verschiedenen Ebenen der Verbindungsstelle umlaufend auftragen. Es ist darauf zu achten, dass sämtliche Klebe- und Versiegelungsflächen von Staub, Fett und sonstigen Ablagerungen befreit sind.

Eine zweite Leitung auf die erste stellen und so ausrichten, bis Nut und Feder ineinander greifen. Anschließend die Klebenähte von außen mit Kleber versiegeln.

Die VENTAFLEX® Oval-Schellen um die Verbindung legen. Seitliche Ringschrauben anziehen, danach alle vorhandenen Bohrlöcher der Schellen mit den Spezialschrauben bestücken und diese in die Leitung einschrauben.

Für die Befestigung der VENTAFLEX® Oval-Schellen nur die dafür eigens entwickelten Geomet-Spezialschrauben verwenden, um die Dichtigkeit der Leitung zu erhalten.

VENTAFLEX GmbH & Co. KG
Siemensstraße 46
D-48341 Altenberge

Tel +49 2505 – 938290
Fax +49 2505 – 93829 -10

info@ventaflex.de
www.ventaflex.de