

Ultra leicht | Hohe chemische Beständigkeit | Geeignet für den Hygiene-Bereich

LUFTLEITUNG OVAL



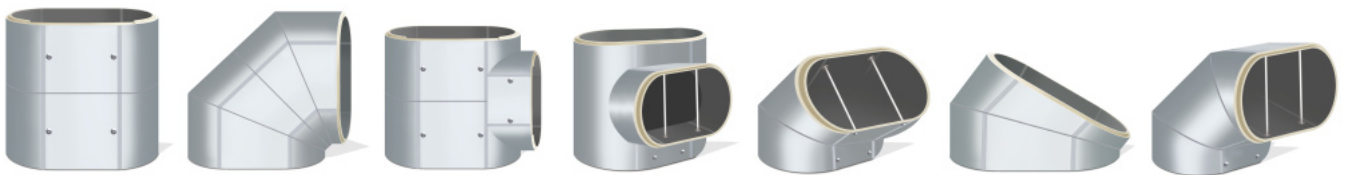
**DAS SYSTEM FÜR DEN EFFIZIENTEN TRANSPORT GROSSER LUFTMENGEN
IM INNEN-, AUSSEN- UND HYGIENEBEREICH**



VENTAFLEX®
Mehr Effizienz in der Luftführung

Ovale Luftleitungen

für große Luftmengen bei geringen Aufbauhöhen



Die VENTAFLEX® Luftleitung oval ist generell dort einsetzbar, wo **Dämmung, Dichtigkeit, Gewicht oder Hygiene eine Rolle spielen**. Dank hoher **Haltbarkeit des GFK-Materials**, ist ein **zuverlässiger Betrieb auf lange Sicht** hin ein besonderer Vorteil des Systems – sowohl für den **Innen- als auch Außenbereich**.

Starkes Material

Die Basis der VENTAFLEX® Luftleitungen ist PUR-Hartschaum. Die GFK-Oberflächen bestehen aus Fiberglas, Polyesterharz und außen zusätzlich aus einem UV-beständigen Gelcoat-Überzug. Dieser spezielle Materialverbund verleiht den Leitungen eine ausgesprochen hohe Stabilität.

Besonders strömungsgünstig

Durch die ovale Form und die glatte Oberfläche ist die Luftführung gegenüber herkömmlichen eckigen Luftkanälen deutlich strömungsgünstiger und damit effizienter.

Absolut hygienisch

Aufgrund der glatten Oberflächen sind VENTAFLEX® Systeme sehr leicht zu reinigen und erfüllen die Hygiene-Anforderungen nach VDI 6022. Durch die hohe chemische Beständigkeit der VENTAFLEX® Luftleitungen ist der Einsatz von herkömmlichen Industriereinigern vollkommen unproblematisch.

Hoch dämmend

Das VENTAFLEX® System besitzt eine Wärmeleitfähigkeit von nur 0,022 W/mK. Das entspricht der Wärmeleitfähigkeitsgruppe WL 022. Somit ist eine Schwitz- und Taubildung in den meisten Anwendungen auszuschließen.

Variable Planung

Das VENTAFLEX® Standardsortiment bietet dem Planer umfassende Möglichkeiten in seiner Projektierung: Leitungen von Baureihe 500 – 1250, Bögen, T-Stücke, Reduzierungen und vieles mehr. Das Besondere sind höchst variable Formteile, die je nach Anforderung und Planung produziert werden.

Perfekt kompatibel

Eine Anbindung an Rohre z.B. Wickelfalz oder Edelstahl anderer Hersteller ist leicht möglich.



Der Aufbau einer VENTAFLEX® Luftleitung oval: Die Breite der Leitung ist dank des Baukastenprinzips anpassbar – bis 2270 mm



Baureihe	d in mm	D in mm	b in mm	B in mm
500	520	580	770	830
	520	580	1020	1080
	520	580	1270	1330
	520	580	1520	1580
630	650	710	900	960
	650	710	1150	1210
	650	710	1400	1460
	650	710	1650	1710
710	730	790	980	1040
	730	790	1230	1290
	730	790	1480	1540
	730	790	1730	1790
800	820	880	1070	1130
	820	880	1320	1380
	820	880	1570	1630
	820	880	1820	1880
900	920	980	1170	1230
	920	980	1420	1480
	920	980	1670	1730
	920	980	1920	1980
1250	1270	1330	1520	1580
	1270	1330	1770	1830
	1270	1330	2020	2080
	1270	1330	2270	2330

Erleichterte Montage

Gegenüber den nachträglich zu dämmenden eckigen Luftkanälen ist die Montagezeit der fertig gedämmten VENTAFLEX® Luftleitung um bis zu 60 % schneller. Mit der VENTAFLEX® Ovalschelle werden die Luftleitungen schnell und sicher verbunden und halten dauerhaft dicht – vorgefertigte Baugruppen in 2 m oder 3 m Länge sparen zusätzlich wertvolle Arbeitszeit.

VENTAFLEX® Ovalschelle



VORTEILE AUF EINEN BLICK

Platzoptimiert und individuell angepasst

Überall dort, wo die Aufbauhöhe begrenzt ist und ein runder Leitungsquerschnitt nicht verbaut werden kann, ist die VENTAFLEX® Luftleitung oval die richtige Wahl. Durch das Baukastenprinzip können die Luftleitungen perfekt den technischen Bedingungen und baulichen Anforderungen angepasst werden ...auch, da wo herkömmliche Rohrsysteme nicht verbaut werden können.

Ultra leicht

Die VENTAFLEX® Leitung hat bei gleicher Länge eine Gewichtsersparnis gegenüber einem vergleichbaren gedämmten Luftkanal von 70 %. Der Gewichtsvorteil erlaubt den Einsatz auf statisch belasteten Dächern – bei Neubauten, Sanierungen oder der Installation auf historischer Bausubstanz wie z. B. Sheddach-Konstruktionen.

Beispiele

aus der Praxis

VENTAFLEX®

Mehr Effizienz in der Luftführung

Lüftungsanlage auf der Werkshalle eines großen Softdrink-Abfüllbetriebs
Ein komplexes System sorgt für reine Luft im Umgang mit Lebensmitteln



Nachrüstung einer Lüftungsanlage für einen Automobil-Zubehörhersteller
VENTAFLEX® -Lösung für ein historisches Hallendach mit geringer Tragfähigkeit



Neubau einer Waschhalle für Großflugzeuge
Sicherer Abtransport von chemisch stark belasteter Abluft mit hoher Feuchte



Bewährte Einsatzbereiche

- Industrie/Messehallen
- Schwimmbäder/Sportstätten
- Hotels/Gastronomie
- Schulen/Kitas
- Krankenhäuser/
Pflegeeinrichtungen
- Statisch belastete Dächer
- Lebensmittelindustrie
- Pharma/Forschung
- HighTech Produktion

Unverbindlich beraten

Nehmen Sie Kontakt auf! Gerne beraten wir Sie bei der Planung Ihres Projektes und prüfen, ob das VENTAFLEX® System auch in Ihrem Bauvorhaben die vorteilhaftere Lösung ist. Auf Wunsch lassen wir von unserem Ingenieurbüro eine individuelle Statikberechnung mit Einsatz von VENTAFLEX® Luftleitungen durchführen.

VENTAFLEX GmbH & Co. KG
Siemensstraße 46
D-48341 Altenberge

Tel +49 25 05 – 93 829 0
Fax +49 25 05 – 93 829 -1

info@ventaflex.de
www.ventaflex.de